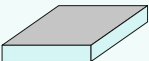
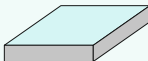


AUFSFÜHRUNGEN FÜR STAHL

VARIATIONS FOR STEEL

 B/L	 S	Ausführung Variation	Max. Fertigungsgrößen [mm] Max. dimensions for machining [mm]			Gewicht [kg] Weight [kg]
			B	L	S	
 gesägt sawn  gebrannt flame-cut	 roh not machined	1	1950	2950	350	17000
		2	1500	2950	346	6000
		3	1050	2950	346	4000
		4	1500	2950	346	5000
 3.2 / gefräst milled	 6.3 / gefräst milled	5	< 400 ≥ 400	1750  2100 ²⁾	346 346	3500 3500
		6	< 400 ≥ 400	1750  2100 ²⁾	346 346	3500 3500
		7 / 7S ¹⁾	< 400 < 900 ≥ 900	1750  2100 ²⁾  1480 ²⁾	346 346	3500 3500
			< 400 ≥ 400	1750  2100 ²⁾	346 346	3500 3500
		8	< 400 ≥ 400	1750  2100 ²⁾	346 346	3500 3500

1) Ausführung 7S: gefertigt aus Standard-Vormaterial für Stäbe / Variation 7S: manufactured from standard primary material for bars

2) diagonal / diagonal

 Ø	 S	Ausführung Variation	Fertigungsgrößen [mm] Dimensions for machining [mm]		Gewicht [kg] Weight [kg]
			max. Ø	max. S	
 gebrannt flame-cut	 roh not machined	1	2000	280	6000
		2	1475	198	4000
		3	1475	198	2500
		4	1475	198	3000
 3.2 / gedreht turned	 6.3 / gefräst milled	5	1475	198	1500
		6	1475	198	1500
		7	1475	198	1500
		8	1475	198	1500

FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

MANUFACTURING TECHNOLOGIES



Brennschneiden
Flame cutting



Fräsbearbeitung
Milling



Längsschliff
Precision grinding



Sägen
Sawing



Kreuzschliff
Segment grinding



Drehen
Turning



Tieflochbohren
Deep hole drilling