

FÜHRUNGSBUCHSEN IM VERGLEICH

COMPARISON OF GUIDE BUSH TYPES

TYP TYPE	V ¹⁾	FQ ²⁾	MERKMALE CHARACTERISTICS	SCHMIERUNG LUBRICATION
E 1144 E 1140 + E 1332 	hoch high	niedrig low	» Spielfrei » Höchste Präzision » Minimaler Verschleiß » Without play » Highest precision » Minimal wear	Hochleistungsöl VLS 250 High-performance oil VLS 250
E 11206 	moderat moderate	mittel medium	» Selbstschmierend durch Sinterschicht » Gute Notlaufeigenschaften » Self-lubricating through sinter layer » Good emergency operating features	Nachschmieren mit Hochleistungsöl VLS 250 Relubrication with VLS 250 high-performance oil
E 1120 	moderat moderate	mittel medium	» Gängige Führungsbuchse im Auswerferpaket » Common guiding bush in the ejector set	Hochleistungsfett VGS 180 High-performance grease VGS 180
E 1125 	moderat moderate	mittel medium	» Wartungsfrei » Optimale Schmierung durch Graphiteinsätze » Initialschmierung reduziert Verschleiß » Maintenance-free » Optimum lubrication through graphite inserts » Initial lubrication reduces wear	Initial mit Hochleistungsfett VGM 160 Initially with VGM 160 high-performance grease
E 11202 	moderat moderate	hoch high	» Reinraumtauglich mit DLCbeschichteten Führungssäulen » Kostengünstig » Cleanroom with DLC coated guide pillars » Cost-effective	Hochleistungsfett VGS 180 High-performance grease VGS 180

1) V: Geschwindigkeit vom Auswerferpaket beim Entformen / V: Speed of the ejector set during demoulding

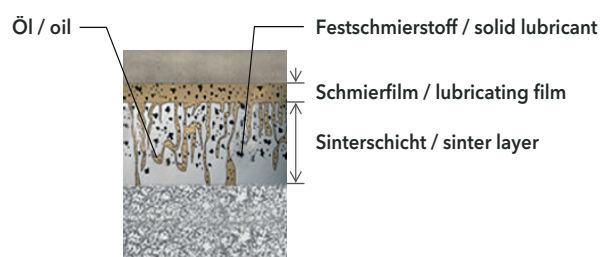
2) FQ: zulässige Querkraft / FQ: Permissible shear force

E 11206 GLEITFÜHRUNG MIT WARTUNGSFREIER SINTERSCHICHT

- » Für wartungsfreie Anwendungen, durch Öl-Depot und Festschmierstoff MoS₂ in der Sinterschicht
- » Durch Reibung tritt Öl an die Gleitoberfläche, durch Kapillarkwirkung zieht sich das Öl (bei Werkzeugstillstand) wieder in die Sinterschicht zurück
- » Optimale Diffusionszone zwischen Sinterschicht und Stahlmantel garantiert untrennbare Molekularverbindung
- » Hoher Widerstand gegen Verschleiß und sehr gute Notlaufeigenschaften ohne zusätzliches Schmieren

E 11206 SLIDING GUIDE WITH SELF-LUBRICATING SINTER LAYER

- » Ideal for self-lubricating applications thanks to the oil depot and solid lubricant MoS₂ in the sinter layer
- » The frictional heat causes the oil to rise to the sliding surface. Due to its capillary action the oil retreats back into the sinter layer (when the machine is idle).
- » The ideal diffusion zone between the sinter layer and the steel sheath ensures inseparable molecular bonds
- » High resistance to abrasive wear and very good emergency operating features without additional lubrication

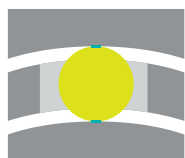


KUGELFÜHRUNG - PRÄZISE UND LEICHTGÄNGIG

- » Nahezu spielfrei durch optimale Vorspannung
- » Kugelumlaufbuchse E 1144: unbegrenzter Hub im Vergleich zu Kugelkäfig E 1140 + E 1332
- » Kugelkäfige: höhere Belastbarkeit im Vergleich zu Kugelumlaufbuchsen
- » Kann aufgrund der Punktberührung bei hohen Querkraften überlastet werden

BALL GUIDES - PRECISE AND SMOOTH RUNNING

- » Virtually free of play thanks to optimum preload
- » E 1144 Recirculating ball bushing: limited stroke in comparison to E 1140 + E 1332 ball cages
- » Ball cages: higher load capacity compared to recirculating ball bushing
- » Can become overloaded at high shear forces due to the point contact



Buchse / bush

Punktberührung / point contact

Säule / pillar



ANWENDUNGSGEBIET DER BUCHSEN

APPLICATION FIELDS FOR BUSHES

